

**FICHE TECHNIQUE**

Date : 18/08/2014

V 1.0

**OLIVES NOIRES CONFITES EN RONDELLES
BOITE A9 MARTIN'S**

INGREDIENTS :	Olives, eau, sel, gluconate ferreux
---------------	-------------------------------------

MARQUE :	MARTIN'S
BOITAGE :	A9
ORIGINE :	Espagne
EAN 13 :	3309012107316

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES ET ORGANOLEPTIQUES

PH :	5.5 à 8.0
TAUX DE SEL :	1.5 à 4.5 degrés baumé
TEXTURE :	Ferme mais pas dure
ODEUR ET SAVEUR :	Caractéristique sans odeur de dégradation
COULEUR :	Noire
PRESENCE DE NOYAUX :	1 noyau pour 100 fruits 2 fragments pour 100 fruits

CARACTERISTIQUES MICROBIOLOGIQUES

Produit conforme à l'arrêté d'octobre 1997 relatif au contrôle de la stabilité des produits appertisés et assimilés (Norme AFNOR NF V08-401).

VALEURS NUTRITIVES MOYENNES POUR 100 G DE PRODUIT

Kj	Kcal	Protéines	Matières grasses	Dont AGS	Glucides	Dont sucres	Sel	Fibres
584	142	0.8 g	14.6 g	2.3 g	0 g	0 g	1.75 g	3 g

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Présence d'allergènes :	Non	Pesticides :	Conforme à la législation en vigueur.
OGM et ionisation :	Absence	Métaux lourds :	Conforme à la législation en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Contenance :	Poids net :	Poids net égoutté :
2650 ml	2500 g	1325 g
Nombre de boîtes / carton :	Nombre de cartons /couche :	Nombre de couches / palettes :
3	11	6

CONSERVATION

DLUO avant ouverture	5 ans. Stocker à température ambiante à l'abri de l'humidité
Après ouverture	au réfrigérateur dans un récipient alimentaire avec son liquide de couverture une semaine

Les informations contenues dans cette fiche sont celles dont nous disposons à la date de validation. Elles sont donc susceptibles d'être modifiées ultérieurement.